

1 Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технологические процессы в машиностроении							
Цель дисциплины	<p>изучение дисциплины является формирование у студентов знаний, умений и навыков в области разработки технологических процессов изготовления деталей и машин;</p> <p>-дать студентам знания о свойствах материалов, способов повышения эксплуатационных характеристик, технологических методах получения обработки заготовок деталей машин.</p> <p>- научить будущих специалистов умению обоснованно выбирать материалы и способы изготовления изделий и деталей, обеспечивающих высокое качество продукции и технико-экономических показателей.</p>							
Задачи дисциплины	<p>- дать студентам необходимые знания об организации изготовления деталей и узлов из различных материалов, начиная от методов их получения в виде заготовок до окончательной механической обработки;</p> <p>- познакомится с прогрессивными методами обработки материалов в машиностроении;</p> <p>- познакомится с особенностями получения неразъемных соединений, методом сварки, пайки, склеиванием;</p> <p>- познакомится с технологией сборки машин и механизмов;</p>							
Основные разделы дисциплины	<p>Основы технологических процессов.</p> <p>Конструкционные материалы и применение их в машиностроении.</p> <p>Выбор метода получения заготовок.</p> <p>Технологические процессы обработки резанием.</p> <p>Соединения материалов, виды соединений, сборочные работы.</p> <p>Электрофизические и электрохимические методы обработки.</p>							
Общая трудоемкость дисциплины	4 з.е. / 144 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы	Курсовое проектирование			
2	6	8	-	-	126	4	144	